



Grupo Español de
Estudio sobre
Esterilización

5ª Jornada de Calidad y Seguridad en la Central de Esterilización

Acreditar, Centralizar y Controlar

Valencia, 8 de mayo de 2019

Control de la Higiene ambiental en la Central de Esterilización

Profesor Doctor Vicente Zanón Viguer
Presidente de G3E
Asesor de Higiene Hospitalaria
Hospitales Vithas Valencia - Castellón

UNE 171340:2011 Validación y cualificación de salas de ambiente controlado en hospitales.

Tabla 1 – Clasificación de las áreas hospitalarias en función de su riesgo y el tipo de ventilación/filtración asociado

LISTA DE ÁREAS	ÁREAS MUY ALTO RIESGO- 3NF (HEPA)	ÁREAS ALTO RIESGO- 3NF (HEPA)				AREAS RIESGO INTERMEDIO
	Flujo unidireccional Alto riesgo	Flujo mezcla Alto nivel de filtración	Flujo mezcla turbulento	Salas en sobrepresión	Salas en depresión	Requisitos medios de filtración IDA1
QUIRÓFANOS	Trasplantes, cardiovascular, prótesis, neurocirugía, oftalmología, etc	Cirugía convencional y cesáreas. Pasillos, almacén estéril, de esterilización				Resto áreas en bloque quirúrgico
SALAS PARTO						Partos Salas de dilatación y anexas
SALAS EXPLORACIÓN			Rx intervencionista Exploraciones funcionales vasculares y traumatológicas			Otras exploraciones no invasivas
UNIDADES Y TERAPIAS ESPECIALES	Onco-hematología Hematología (según criterio médico)					Cuidados Intensivos (UCIs) Reanimación Hemodiálisis, Neonatos Salas de quimioterapia
HOSPITALIZACIÓN y CONSULTAS				Habitaciones inmunodeprimidos	Habitaciones de infecciosos	
ZONAS AUXILIARES				Zonas de envasados, preparación de medicamentos y alimentación parenteral (cabinas) Criobiología	Laboratorios citostáticos	Banco de sangre Lavandería

La Central de Esterilización según la UNE 171340:2011 es un área cuyo ambiente está clasificado como de ALTO RIESGO, por tanto requiere una ventilación con tres niveles de filtración, incluyendo filtro HEPA y un control específico de calidad del aire.

Los 3 niveles de filtración suponen para locales ISO 7:

- prefiltro.....F5
- filtro.....F9
- filtro HEPA.....H13
- caudal.....2400m³/hora (\geq 50% externo)
- renovaciones.....20/hora
- Δ presión.....+20 a 25 Pascales
- temperatura.....22-26°C
- humedad relativa....45-55%

¿Cuántos almacenes de material esterilizado cumplen todos estos requisitos?

Peor aún, en alguna ocasión se ha encontrado almacenes de material esterilizado en locales

SIN CLIMATIZACIÓN

No es de extrañar que un control del aire resulte **no conforme** por presencia de **aspergillus**.

¿Cuántos almacenes de material
esterilizado controlan la calidad
del aire trimestralmente?
¿O al menos anualmente?

Si alguna vez se hace un control ambiental y se identifica la presencia de **aspergillus** en el aire del almacén

¿Qué se hace?

Se limpia y ¿ya está?

Antes de enviar un contenedor a quirófano ¿se controla la calidad microbiológica de la superficie de los contenedores quirúrgicos?
Es posible que llegue algún contenedor contaminado a quirófano.

Claro que si no se hacen estos controles no nos enteraremos de estos problemas, que pueden tener consecuencias indeseables

INFECCIONES QUIRÚRGICAS

¿Cómo queréis que estén vuestros
contenedores quirúrgicos?



Before

After

Por tanto debéis controlar:

1. el aire de los almacenes de material esterilizado, comprobando que tenga la calidad microbiológica exigida.
2. la superficie de los contenedores quirúrgicos esterilizados, que debe estar libre de gérmenes.

Para garantizar la Seguridad del Paciente debemos cumplir unas normas preventivas, como las anteriores.

Desconocerlas no es excusa.

Por ello la formación continua es necesaria.